Fabricagetechnieken2 p4 Les 5 opdracht “Productietechnieken vezelversterkte kunststoffen deel 1”

Opdracht: Beantwoord de volgende vragen.

Inleverdatum 5 juni op je blog, als Word doc of als (goede) foto. Succes!

1) Leg het verschil uit tussen een open mal techniek en een gesloten mal techniek.

|  |
| --- |
| Een gesloten mal bestaat uit 2 delen en een open mal bestaat uit 1 deel |
|  |
|  |
|  |

2) Vergelijk deze twee technieken met elkaar: Wikkelen en pultrusie. Noem enkele overeenkomsten en enkele verschillen ervan op.

|  |
| --- |
| Met beide technieken worden materialen samengevoegd |
|  |
| Wikkelen gaat vaak veel sneller dan pultrusie |
|  |

3) Je moet aan een auto (in een garage) gaan lassen, aan dun plaatwerk. Zou je dan kiezen voor Elektrode lassen, of voor TIG lassen ? Leg het kort uit.

|  |
| --- |
| Tig lassen want dan brand je minder snel door het plaatmateriaal |
|  |
|  |
|  |

4) Bij vacumeren (vacuum bagging) wordt eerst met de hand het weefseldoek en de hars over een mal aangebracht. Daarna wordt het geheel ingepakt in een kunststof zak en vacuum gezogen met

een pomp. Door het vacuum wordt de overtollige hars weggezogen. Welke voordelen brengt deze techniek, ten opzichte van handlamineren ?

|  |
| --- |
| Handlamineren gaat veel minder snel en de kwaliteit van een product kan daardoor minder worden |
|  |
|  |
|  |