Fabricagetechnieken2 p4 Les 4 opdracht “TIG lassen en lijmen van metalen”

Opdracht: Beantwoord de volgende vragen.

Inleverdatum: **22 mei op je blog**, als Word doc of als (goede) foto. Succes!

1) Zoek een product op (plaats een plaatje) , dat TIG gelast is. Waaraan kun je dat (misschien) zien dat het TIG is , op de foto ? Welk materiaal is er gebruikt ?

|  |
| --- |
| Dat kan je zien aan de las naden en aan de verkleuring van de las |
|  |
|  |
|  |

2) Een werkplaats wil gaan automatiseren, en wil een robot ontwikkelen op basis van TIG lassen. Wat is jouw advies aan dit bedrijf: Wel doen (’t is ‘n goed idee) , of niet doen ?

Waarom zou het bedrijf ‘t wel moeten proberen of waarom niet ? Geef je beknopte mening.

|  |
| --- |
| Het is wel lastig om het te automatiseren want het toevoegen van het materiaal is vrij lastig  |
|  |
|  |
|  |

3) Je moet aan een auto (in een garage) gaan lassen, aan dun plaatwerk. Zou je dan kiezen voor Elektrode lassen, of voor TIG lassen ? Leg het kort uit.

|  |
| --- |
| Ik zou dan voor elektrode lassen gaan want TIG lassen is erg lastig |
|  |
|  |
|  |

4) Noem 2 belangrijke verschillen tussen TIG en MIG/MAG lassen op.

|  |
| --- |
| Bij TIG lassen moet je het materiaal zelf toevoegen |
| Mig/mag lassen spettert veel meer bij het lassen en dat kan je beter binnen doen |
|  |
|  |

5) Kies één van de 6 gepresenteerde lijmsoorten uit. Beschrijf wat de voordelen van deze lijmsoort zijn, voor je huidige Ontwerp project (ga zo specifiek mogelijk in op jouw Ontwerp).

|  |
| --- |
| MS Polymeer lijm |
| Deze lijm is heel erg sterk en kan metalen lijmen |
|  |
|  |