Fabricagetechnieken

1. Het is gemaakt met en hoofdbeweging (draaiproces). Het is dwars gesneden
2. 3,14 \* 5 \* 1500 :1000= 23.55 min
3. het wisselen van gereedschappen gaan automatische, bij cnc is er geen handmatige bediening, kan bewegingen programma worden ingediend
4. te langzaam draaien, de stabiliteit van de machine ondeschatten.